

# Общая программа

---

Измерительные установки  
Установки искрогашения



GreCon®

**BS7**

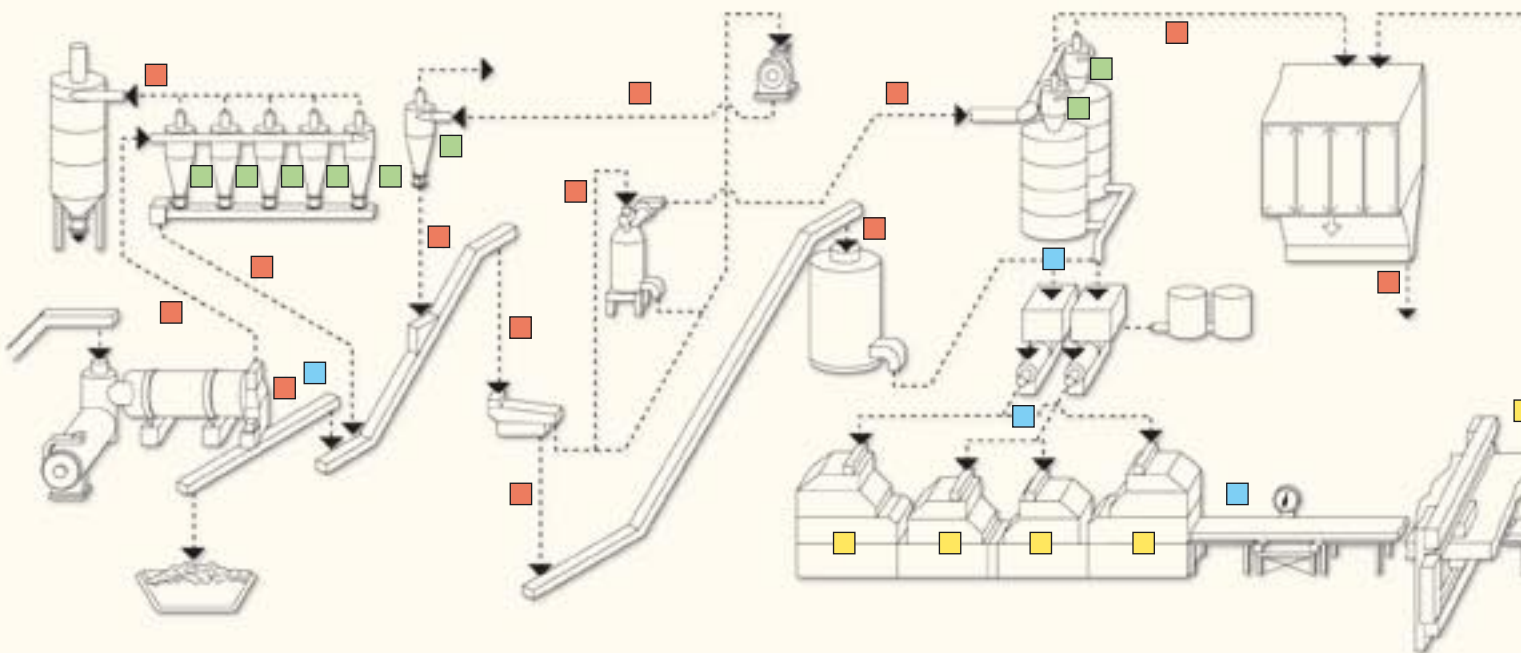
Установки искрогашения фирмы „ГреКон“ устанавливаются на участках механической и пневматической транспортировки материала от сушильных камер, мельниц, пыльного и шлифовального оборудования и служат для защиты фильтров и бункеров от пожаров и взрывов. Искросигнальные датчики регистрируют инфракрасное излучение от искр и тлеющих частиц. Практически мгновенно срабатывает автоматика гашения, установленная следом за датчиками. Искры и частицы теряют свой опасный потенциал в плотном водяном тумане.

**ABC7**

Если циклон используется как накопитель материала, перед лопастным затвором могут образовываться пробки. В этом случае происходит выброс материала и пыли на стороне чистого воздуха. Результатом этого является загрязнение окружающей среды, остановка производственного процесса, и дорогостоящая чистка оборудования. Установка ABC7 фирмы „ГреКон“ контролирует поток материала внутри циклона. В случае превышения допустимого уровня заполнения автоматически отключается предстоящий участок (конвейер или вентилятор).

**IR 3000/WMF 3000**

Установки измерения влажности в режиме реального времени фирмы „ГреКон“ IR 3000 WBPi и MWF 3000 обеспечивают постоянный контроль за влажностью материала на участке сушки, а также перед и после осмоления и в процессе формирования ковра. Таким образом может быть своевременно обнаружено и устранено, например, пересушивание материала. Контроль на участках осмоления и формирования ковра позволяет получить оптимальное качество готовой продукции.



Установка искрогашения BS7



Установка контроля заполнения циклона ABC7



Установка измерения влажности IR 3000/WMF 3000

#### ■ BWQ 3000/BW4

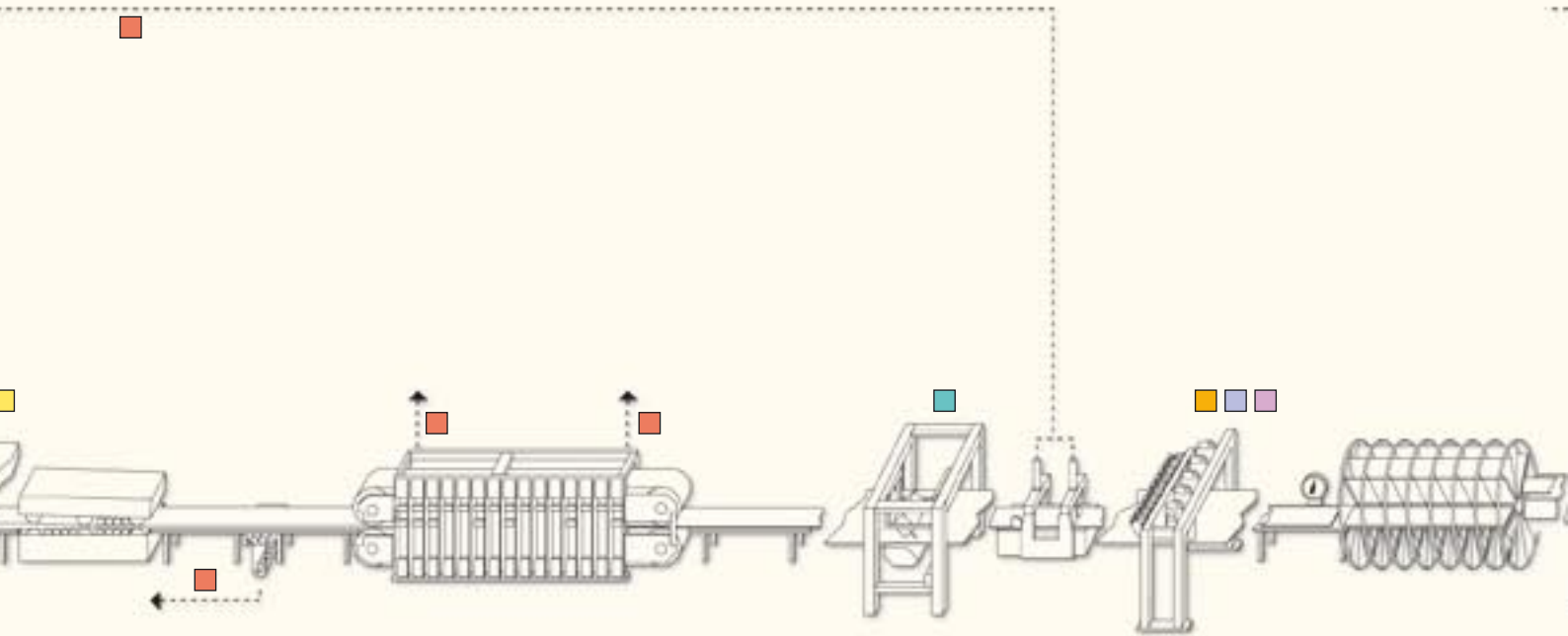
Хорошего качества плит невозможно достичь без оптимизации процесса формования стружечного или волокнистого ковра. Установка измерения веса на единицу площади в режиме реального времени фирмы "ГреКон" BWQ 3000 обеспечивает постоянный контроль этого параметра, перемещаясь поперек движения транспортера. Могут быть зафиксированы даже небольшие отклонения от установленных значений. Все это приводит к оптимизации использования сырья и энергии.

#### ■ СтенОграф

Установка измерения объемного профиля плотности в режиме реального времени фирмы "ГреКон" СтенОграф располагается позади пресса непрерывного действия. Установка позволяет оператору оперативно влиять на параметры МДФ и древесно-стружечных плит. Результатом является повышение качества плит с одновременной экономией материала.

#### ■ UPU 3000

Установка раннего распознавания воздушных включений фирмы "ГреКон" UPU 3000 служит для обнаружения в древесных плитах воздушных полостей и мест непроклея, сортируя тем самым готовую продукцию по качеству. Изменение плотности является основанием для подачи сигнала ошибки. Своевременное изменение параметров технологического процесса ведет к снижению выхода некачественной продукции.



Установка измерения веса на единицу площади BWQ 3000/BW4



Установка измерения объемного профиля плотности в режиме on-line StenOgraph



Установка распознавания воздушных включений UPU 3000

### ■ DMR 3000

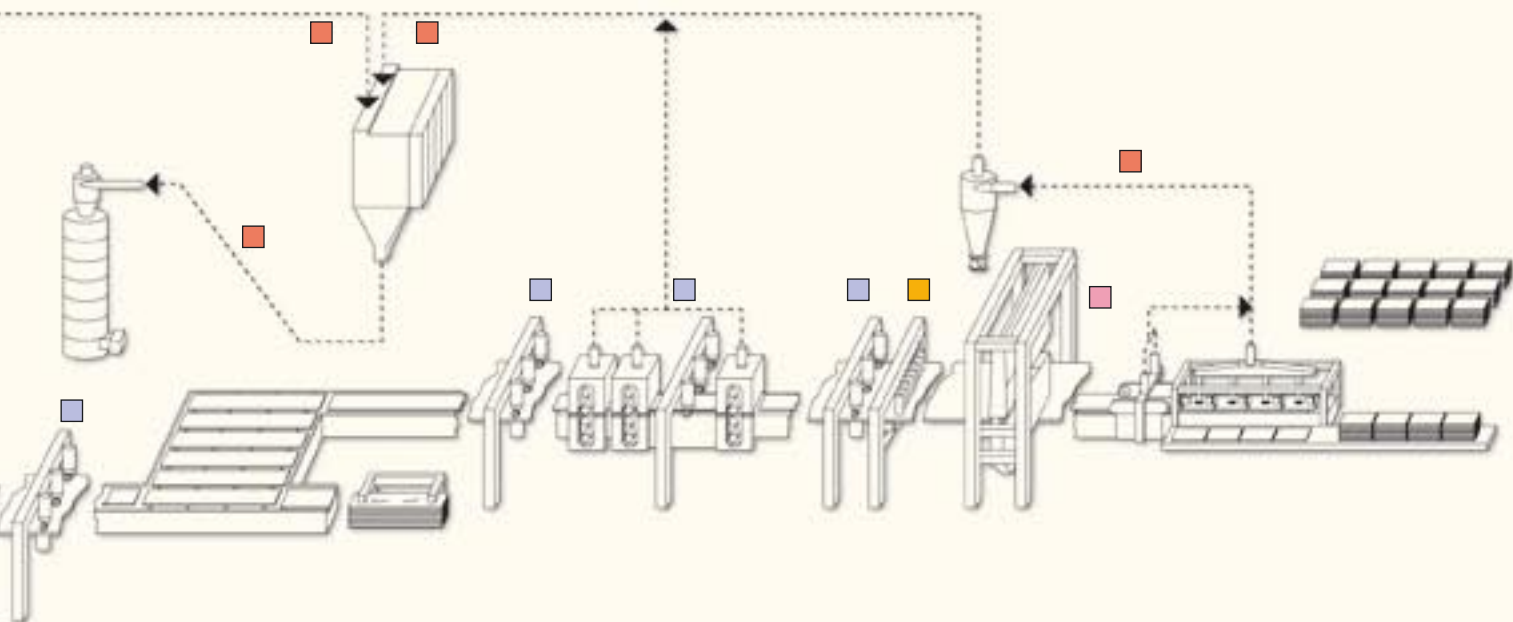
Одним из важнейших параметров древесных плит является их толщина. Установка измерения толщины в режиме реального времени фирмы "ГреКон" DMR 3000 позволяет непрерывно контролировать толщину плит после пресса и на участке шлифования. Устраняются отклонения по толщине, повышается качество продукции, снижаются затраты на сырье и энергию.

### ■ TWIN/TRI

Для контроля различных технологических и качественных параметров древесных плит фирма "ГреКон" предлагает станцию контроля качества. Станция включает в себя установку раннего распознавания воздушных включений UPU 3000 и установку измерения толщины DMR 3000, смонтированные на единой траверсе. Данная комбинация может быть дополнена весами для определения веса плит и вычисления объемной плотности.

### ■ SUPERSCAN

Для контроля качества поверхности древесных плит предлагается установка SPC 3000. В памяти системы имеется информация о типовых поверхностных дефектах и причинах их возникновения. В комбинации с установкой Superscan обеспечивается высокое качество конечной продукции.



Установка измерения толщины  
DMR 3000



Станция контроля качества  
TWIN/TRI



Контроль качества поверхности  
SUPERSCAN

#### ■ Labrob

Для проверки различных параметров древесных плит, таких как предел прочности при поперечном растяжении, прочность при сдвиге и прочность на изгиб, а также модуль упругости плит ДСтП, ДВП, МДФ, фанеры предлагается специальная лабораторная установка. Пробные образцы плит приклеиваются на каркас и вставляются в Labrob. Данные по каждому проверяемому параметру автоматически передаются на компьютер визуализации для оценки.

#### ■ BondCheck

Автомат контроля параметров плит BondCheck является оптимальным для контроля качества плит ДСтП, ДВП, ОСП и фанеры. Благодаря модульной конструкции имеется возможность подобрать конфигурацию, необходимую для каждого конкретного производства. Автомат позволяет контролировать такие характеристики плит, как предел прочности при поперечном растяжении, прочность при сдвиге и прочность на изгиб, а также модуль упругости. Для более продуктивной работы в лабораторных условиях имеется большой загрузочный магазин для образцов.

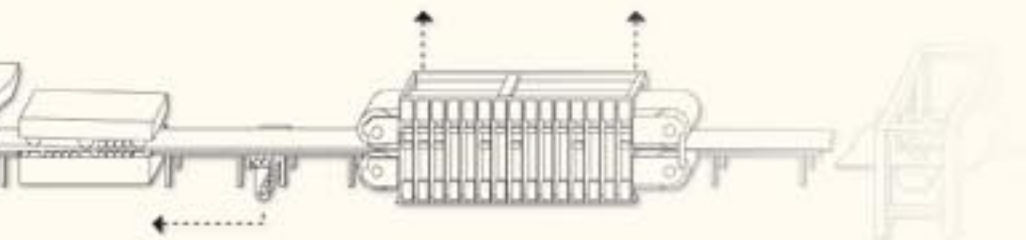
Для корреляции измеренных и стандартных параметров установки BondCheck и Labrob могут работать с одним блоком оценки результатов.

#### ■ DA-X

Лабораторная установка измерения объемного профиля плотности фирмы “ГреКон” DA-X очень удобна для работы. С помощью этой установки можно очень быстро и с высокой точностью получить необходимые результаты. Скорость измерения составляет 5 мм/сек.

Посредством подключенных напрямую к компьютеру весов и загрузочного магазина все измеренные параметры автоматически оцениваются системой визуализации. Установка также оборудована микроволновым измерителем влажности.

Если необходимо получить более точную картину, установка может быть дооборудована специальными мультисенсорными датчиками, позволяющими производить измерения в 5 зонах образца.



Установка контроля параметров плит Labrob



Автомат контроля параметров плит BondCheck



Лабораторная установка измерения объемного DA-X

# GreCon



Завод Fagus, построен в 1911 г. Вальтером Гропиусом

---

GreCon  
P.O.BOX 1243  
D-31042 ALFELD/HANNOVER  
GERMANY

---

TEL.: +49 (0) 5181-790  
FAX: +49 (0) 5181-79229  
EMAIL: [sales@grecon.de](mailto:sales@grecon.de)  
WEB: [www.grecon.de](http://www.grecon.de)

---